

Informace o přípravku

Popis přípravku

Účel použití přípravku: Kvalitní 2-složkový vrchní nátěr na acryl-polyuretanové bázi, na minerální podklady (nátěry podlah v dílnách, prodejnách, garážích, aj.) s delší dobou schnutí. Díky UV stabilitě vhodný také pro exteriéry (např. balkóny). Vhodný k vytvoření protiskluzných nátěrů.

Základní údaje:

Báze pojiva: systém polyuretan-acryl
Objem pevných částic: 75 - 80% váh.dílů
Viskozita (DIN 53211): tixotropní
Specif.hmotnost (DIN 51 757): 1,4 - 1,5 kg / litr
Stupeň lesku (DIN 67 530): 50-60% / 60° (pololesk)

Vlastnosti:

- delší doba zpracovatelnosti
- vysoká odolnost proti UV-záření a vlivu povětrnosti
- velmi dobrá odolnost proti vodě, odolnost proti rozpouštědlům
- odolnost proti teplotě
trvalé zatížení: 150°C, krátkodobě: 180°C
- odolný proti změkčovadlům, povrch lze pojíždět vysokozdviznými vozíky
- zpracovat natíráním nebo válečkováním

Skladování:

V pevně uzavřených originálních nádobách min. 3 roky

Těkavé organické látky (VOC) / vyhl.č. 509/2005 SbZ

Maxim.prahová hodnota od 1.1.2010:	500 g/ litr	kategorie:	A / j
s tužidlem Härter A 60	Skut.obsah v tomto produktu:		< 500 g/litr

Pokyny pro zpracování

Vnější podmínky:

Od +10°C, a při relat.vlhkosti vzduchu až 80%

Příprava podkladu:

Minerální podklady: vyztužený beton, schopný zátěže, zbavený prachu a jiných separačních substancí (otřep, olej, mastnota, apod.). - Rovnoměrná vlhkost celé ošetřované plochy (beton a mazaniny na bázi cementu <4% váh., anhydrit <0,3% váh., magnezit <2-4% váh., xylolit 4-8% váh.), s izolací proti vlhkosti. Odolnost v odtrhu: minim. 1,5 N/mm². Otryskání nebo odfrézování zajistí zvýšenou přilnavost.

Cementové usazeniny, resp. drolivé nebo špatně držící vrstvy

Vyzkoušet přilnavost na různých místech škrabkou nebo špičákem. Často se popraskaná vrstva nalezne i v milimetrové hloubce pod tenkým tvrdým povrchem. Pak takový podklad, který není v dobrém stavu se musí odstranit mechanicky nebo chemicky ošetřit (10%-ním roztokem kyseliny solné, pak omýt vodou a nechat vyschnout). Vždy důkladně překontrolovat, zda podklad je dostatečně čistý, pevný a v dobrém stavu.

Mechanické očištění:

Otryskání nebo odfrézování.

Kompaktní gletované povrchy:

Škrabkou vyzkoušet nasákavost a zvlhčit vodou na různých místech.

Poškrábaná místa ztmavnou, na zbytku se neprojeví ani absorpce ani změna barvy. Pak mechanicky nebo chemicky odstranit hladký povrch s použitím 10%-ního roztoku kyseliny solné, omýt vodou a nechat vyschnout. Okamžitě jedolité ztmavnutí celého povrchu prokáže optimální stupeň absorpce.

Olej, mastnota, zbytky mýdla a vosku:

Odstranit čisticími prostředky (nepoužívat takové s obsahem vosku, silikonu, apod.).
V případě nutnosti postup opakovat. Některé hloubkově penetrované podklady nelze úplně vyčistit. Značně poškozené plochy odstranit, příp. zrenovovat.

Póry v podkladu musejí být volné a bez prachu:

Po vyčistění odstranit průmyslovým vysavačem všechny zbytky, zejména po mechanickém čištění. Stávající 2-složkové nátěry, pokud jsou v dobrém stavu a pevně drží, je třeba dostatečně opískovat. Ujistit se o kompaktnosti na vzorcích plochy. Poškozené staré nátěry beze zbytku odstranit (mechanicky nebo odbarvovačem).

Způsoby aplikace:

nátěr nebo válečkování (váleček s krátkým vlasem, kupř. Velour)

Tužidlo:

Mipa PUR-Plus-Härter A60

Směšovací poměr:

PU 250-50 : A 60 váhově 10 : 1, objemově: 8 : 1

Ředidlo:

Mipa 2K-Verdünnung

Schnutí:

nechytá prach lze se dotýkat je pochozí

teplota objektu 20°C

1,5 - 2 hod. 8 - 10 hod. 24 hod.

Konečné vytvrdnutí se docílí za 7 - 8 dnů (20°C).

Doba zpracovatelnosti (20°C):

6 - 8 hod.

Návrh složení nátěru:

1. Hlazená vrstva (možno pojíždět samozdvíhacími vozíky):

a) 1x základ.nátěr: PU 250-50/30 + tužidlo, zředit 20-30% ředidlem Mipa 2K-Verdünnung

b) 2x krycí vrstva: PU 250-50/30 + tužidlo, zředit 0-10% ředidlem Mipa 2K-Verdünnung
celková síla vrstvy 80-120 µm

2. Jemná protiskluzná vrstva (nelze pojíždět samozdvíhacími vozíky):

a) 1x základ.nátěr: PU 250-50/30 + tužidlo, zředit 20-30% ředidlem Mipa 2K-Verdünnung

b) 1x mezinátěr: PU 250-50/30 vč. 10-30% váhově Mipa Grip Substrat + tužidlo
zředit 0-10% ředidlem Mipa 2K-Verdünnung

c) 1x krycí vrstva: PU 250-50/30 + tužidlo, zředit 0-10% ředidlem Mipa 2K-Verdünnung
celková síla vrstvy 80-120 µm

Vydatnost:

4 - 5 m²/ kg při tloušťce suché vrstvy 50 µm

Čištění náradí

Ihned po použití nitro-ředidlem.

Zvláštní pokyny

Přípravek je určen pro odborné zpracování.

Materiál s tužidlem intenzivně promíchávat elektrickou míchačkou při snížených otáčkách (méně než 400 ot/min)

Promíchanou směs přelít do jiné nádoby a znovu promíchat. Nedostatečné promíchání může negativně ovlivnit konečný výsledek (kropenatý, skvrnitý povrch). Na velké plochy používat materiál stejné šarže, nebo celé potřebné množství spolu promíchat. V případě velké alkality (zásaditosti) podkladu (čerstvý nebo hrubý beton) aplikovat předem základní nátěr materiálem EP 200- zředěným 20% ředidla EP-Verdünnung.

Je možné připravit neonové odstíny a aplikovat jej pak jako jednovrstvý nátěr, který je nutný přelakovat transparentním lakem s UV ochranou.

Odstraňování odpadu

Nádoby musejí být čisté, suché a zbavené všech cizích příměsí i zbytků barvy. Kovové nádoby likvidovat jako železný odpad. Na prázdných nádobách musí být etiketa prokazující poslední náplň materiálu.

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.

Distribuce:

Mistral Paints s.r.o. , Poděbradská 65a, Praha 9, 198 00

www.mistral-paints.cz