

Informace o přípravku

Popis přípravku

Účel použití přípravku:	2-složkový lak na bázi polyuretan-akryl k průmyslovému zpracování - na stroje, staveb.dílce, konstrukce, kovové skříně a nářadí - pro interiéry i exteriéry		
Základní údaje:	Báze pojiva:	systém polyuretan-akryl	
	Objem pevných částic:	56 - 60 % váh.dílů	
	Viskozita (DIN 53 211):	tixotropní	
	Specif.hmotnost (DIN 51 757):	1,10 - 1,35 kg / litr	
	Stupeň lesku (DIN 67 530):	70 - 80% / 60° hedvábně lesklý	
Vlastnosti:	▪ bez silikonu ▪ možnost elektrostatického nanášení ▪ vysoká odolnost proti UV-záření a vlivu počasí ▪ velmi dobrá odolnost proti vlhkosti a vodě ▪ odolnost proti rozpouštědlům, naftě i olejům ▪ odolnost proti teplotě: trvale do 150°C krátkodobě: do 180°C ▪ držení(přilnavost - DIN 53 151): ocel: Gt 0 (velmi dobrá) hliník:Gt 2 (podminěčně vhodná) zinek: Gt 0 - 1 (dobrá)		
Skladování:	V pevně uzavřených originálních nádobách minimální doba skladovatelnosti 3 roky.		

Těkavé organické látky (VOC):

Maxim.prahová hodnota:

kategorie:	B / e	A / j
	840 g / litr	500 g / litr
Skut.obsah v tomto produktu:		444 g / litr

Pokyny pro zpracování

Vnější podmínky:	Od +10°C, a při relat.vlhkosti vzduchu až 80%			
Příprava podkladu:	Železo, ocel: očistit, event.obrousit (odstranit rez,okuje,povrchovou vrstvu válc.materiálu) a odmastit přípravkem Mipa Silikonent-ferner			
Způsoby aplikace:	tlak (bar)	tryska (mm)	počet prac.chodů	ředění
tlak.vzduchem / 1. vrstva	4 - 5	1,6 - 1,8	2	neředit
HVLP	2,5 - 3	2 - 3	2	neředit
air-less	100 - 120	0,41 - 0,50 (65-95°)	1	neředit
Schnutí:	nechytá prach	Ize uchopit	Ize montovat	Ize přelakovat
teplota objektu 20 °C	20 - 25 min.	5 - 6 hod.	24 hod.	-
teplota objektu 60 °C			30 min.	
	Konečné vytvrdnutí po 5 - 6 dnech (20 °C)			
Ředění:	dodává se k přímému zpracování - neředit jen v případě zvláštní potřeby Mipa 2K-Verdünnung			

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.



PU 300 - 70 2K-PUR-Strukturlack

2-složkový PU-lak - k nástřiku - hedvábně lesklý

d8/0412

2 / 2

Tužidlo:	Mipa PUR Strukturhärter A 61
Směšovací poměr:	lak : tužidlo = váhově 5 : 1, objemově 4 : 1
Doba zpracovatelnosti:	1 - 2 hod.
Návrh složení nátěru:	1 vrstva - pro menší nároky na protikorozi ochranu základ.nátěr na železo, ocel, zinek a krycí nátěr: PU 300-70 (síla vrstvy 50 - 70 µm) 2 vrstvy - při větším ohrožení korozi, pod. Železo, ocel, zinek, hliník: základ.nátěr: EP 100-20 (síla vrstvy 50 - 70 µm) krycí nátěr: PU 300-70 (síla vrstvy 50 - 60 µm)
Vydatnost:	6,5 - 7,0 m ² / kg při síle suché vrstvy 50 µm

Zvláštní pokyny

Přípravek je určen pro profesionální zpracování. Některé barevné odstíny mohou obsahovat olovo, proto jej používat jen na předměty, které nebudou olizovány nebo žvýkány dětmi. Na zvláštní objednávku je možno dodat materiál se zvýšenou odolností proti UV-záření (kupř. na fasády).

Navíc je možno přimíchat do tohoto laku neonové barvy a aplikovat jej pak jako jednovrstvý nátěr - viz technický list **Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke**.

Vzdálenost a tlak při nástřiku mění strukturu:

malá vzdálenost = jemná struktura

velká vzdálenost = hrubá struktura

nízký tlak = jemná struktura

velký tlak = hrubá struktura

Čistění náradí

Okamžitě po použití nitro-ředidlem.

Odstraňování odpadu

Nádoby od přípravku musejí být čisté, suché a zbavené všech cizích příměsí i zbytků přípravku. Kovové nádoby od přípravku odstraňovat v rámci železného šrotu, z plastických věder odstranit kovové držáky. Na prázdných nádobách musí být etiketa prokazující poslední náplň materiálu.

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.

Distribuce: **Mistral Paints s.r.o. , Poděbradská 65a, Praha 9, 198 00**
tel. 281 865 606 - distribuce Praha 9