

Informace o přípravku

Popis přípravku

Účel použití přípravku: Vysoce kvalitní 2-složkový lak na bázi polyuretan-akryl pro nátěry fasádních dílců, účelových vozidel a pro velmi náročné nátěry strojů a konstrukcí

Základní údaje:

Báze pojiva:	system polyuretan-akryl
Objem pevných částic:	55 - 60% váh.dílů
Viskozita (DIN 53 211):	140 - 160 sec 4mm DIN
Specif.hmotnost (DIN 51 757):	1,10 - 1,25 kg / liter
Stupeň lesku (DIN 67 530):	< 8% / 85° mdle matný

Vlastnosti:

- elektrostaticky zpracovatelný
- vysoká odolnost proti UV-záření a vlivu počasí
- velmi dobrá odolnost proti vlhkosti a vodě
- odolnost proti rozpouštědlům, proti škrábancům
- odolnost proti teplotě:

trvale do 100°C
krátkodobě: do 180°C
- držení(přilnavost - **DIN 53 151**): ocel Gt 0 (velmi dobrá)

Skladování: V pevně uzavřených originálních nádobách minimální doba skladovatelnosti 3 roky

Pokyny pro zpracování

Vnější podmínky: Od +10°C, a při relat.vlhkosti vzduchu až do 80%

Příprava podkladu:

Železo, ocel: očistit, event.obrousit (odstranit rez,okuje,povrchovou vrstvu válc.materiálu) a odmastit přípravkem **Mipa Silikonentferner**

Zinek: odmastit ve čpavkovém mycím prostředku

Hliník: očistit, obrousit a odmastit přípravkem **Silikonentferner**

Způsoby aplikace:	tlak (bar)	tryska (mm)	počet prac.chodů	ředění
tlak.vzduchem	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	10 - 15 %
air-less	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	neředěné

Ředění: ředidlo **Mipa 2K-Verdünnung**

Tužidlo: **Mipa 2K-Härter H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40, VHS10, VHS25** při aplikaci natíráním nebo válečkováním: **PUR-Plus-Härter A60**

Směšovací poměr:

Mipa 2K-Härter H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40
lak: tužidlo = váhově 3 : 1, objemově: 2 : 1

Mipa 2K-Härter VHS 10, VHS25, PUR-Plus-Härter A60:
lak: tužidlo = váhově 5 : 1, objemově: 4 : 1



PU 240- 05

d5/0412

2K-PU-Lack mdlý mat

1 / 2

Schnutí: nechytá prach lze uchopit lze montovat lze přelakovat
teplota objektu 20 °C 25 - 30 min. 2 - 3 hod. 6 - 8 hod. -
teplota objektu 60 °C 30 min. -
Konečné vytvrdnutí po 5 - 6 dnech (20 °C)

Doba zpracovatelnosti: 1 - 8 hod.

Návrh složení nátěru: **Železo, ocel, hliník, zinek:**
základ.nátěr: **EP 100-20** (síla vrstvy 50 - 70 µm)
krycí nátěr: **PU 240-05** (síla vrstvy 50 - 60 µm)

Vydatnost: 5 - 5,5 m²/ kg na 1 prac.chod (síla suché vrstvy 50 µm)

Zvláštní pokyny

Přípravek je určen pro profesionální zpracování. Některé barevné odstíny mohou obsahovat olovo, proto jej používat jen na předměty, které nebudou olizovány nebo žvýkány dětmi. Na zvláštní objednávku je možno dodat materiál se zvýšenou odolností proti UV-záření (kupř. pro fasádní dílce). Navíc je možno přimíchat do tohoto laku neonové barvy a aplikovat jej pak jako jednovrstvý nátěr - viz technický list **Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke**.

Čistění nářadí

Okamžitě po použití nitro-ředidlem.

Odstraňování odpadu

Nádoby od přípravku musejí být čisté, suché a zbavené všech cizích příměsí i zbytků přípravku. Kovové nádoby od přípravku odstraňovat v rámci železného šrotu, z plastických věder odstranit kovové držáky. Na prázdných nádobách musí být etiketa prokazující poslední náplň materiálu.

Tato dokumentace slouží pro informaci. Obsažené údaje odpovídají dle našich vědomostí současnému stavu techniky i dlouholetým zkušenostem při výrobě našich přípravků. Poskytujeme je ovšem nezávazně a bez záruky.

Distribuce: **Mistral Paints s.r.o. , Poděbradská 65a, Praha 9, 198 00**
tel. 281 865 606 - distribuce Praha 9